



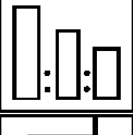
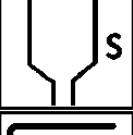

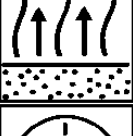
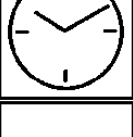




## UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Verkorte info:	SuperThane 2K S2000 Topcoat	
          	<p>P400/500</p> <p>Ontvet met GreaseBuster AS Degreaser</p> <p>Maatlat 1</p> <p>4:1:1 S2000 2K Topcoat SuperThane 2K S2000 Hardener H5-Standard SuperThane 2K S2000 Thinner T5-Standard</p> <p>20-22 seconden DIN 4</p> <p>(Bovenbeker) 1-4 - 1-6 mm (Onderbeker) 1-8 - 2-0 mm (Drukvat) 0-85 - 1-1 mm</p> <p>5-10 minuten</p> <p>30 minuten bij 60°C (object temperatuur) 6-8 uur bij 20°C</p> <p>Raadpleeg het technische informatieblad voor gebruik van het product</p> <p>Gebruik geschikte ademhalingsbescherming</p>	<p><b>Omschrijving:</b> SuperThane 2K S2000 Topcoat is een high solid topcoat speciaal geschikt voor het spuiten bedrijfsvoertuigen. Deze aflak voldoet aan de huidige milieunorm vwb oplosmidelemisatie. Deze lak combineert een goede glans-en kleurvastheid met een goede bestandheid tegen reiniging in een wasstraat. De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,d) in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l.</p> <p><b>Product en additiven:</b> SuperThane 2K S2000 Topcoat SuperThane 2K S2000 Hardener H5-Standard SuperThane 2K S2000 Thinner T5-Standard SuperThane 2K S2000 Thinner T4-Fast SuperThane 2K S2000 Thinner T3-Fast Mask SuperThane 2K S2000 Thinner T7-Slow SuperThane 2K S2000 Air Dry Additive</p> <p><b>Grondstofbasis:</b> SuperThane 2K S2000 Topcoat : AcrylaatharsAcrylic resin SuperThane 2K S2000 Hardener H5-Standard : Isocyaan polymer SuperThane 2K S2000 Thinner T7-Slow : Oplosmiddelen SuperThane 2K S2000 Thinner T5-Standard : Oplosmiddelen SuperThane 2K S2000 Thinner T4-Fast : Oplosmiddelen &amp; katalysator SuperThane 2K S2000 Thinner T3-Fast Mask : Oplosmiddelen &amp; katalysator SuperThane 2K Air Dry Additive : Binder, oplosmiddelen &amp; katalysator</p> <p><b>Ondergronden waarop toepasbaar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Bestaande laklagen</li> <li>Polyester / Plywood</li> <li>SuperThane 2K HS Primer</li> <li>SuperThane 2K HS Epoxy Primer</li> <li>SuperThane 2K HS Adhesion Promoter</li> <li>PrimeBuild II Primer</li> <li>Rapid Excel Primer</li> <li>TrailerGard HS Primer</li> </ul> <p><b>Ondergrond voorbehandeling:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Bestaande laklagen:</b> Ontvetten (GreaseBuster AS Degreaser), schuren met 3M 255 P400 – 500.</li> <li><b>Polyester / Plywood:</b> Ontvetten (GreaseBuster AS Degreaser), schuren met 3M 255 P400 – 500.</li> <li><b>Primers:</b> Zie het technische informatieblad van betreffend product</li> </ul>

## UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

		<p><b>Mengverhouding (op volume):</b> <b>Standaard systeem:</b> SuperThane 2K S2000 Topcoat 100 delen SuperThane 2K S2000 Hardener H5-Standard 25 delen SuperThane 2K S2000 Thinner T4-Fast, T5-Standard, T7-Slow 25 delen</p> <p><b>Snel systeem:</b> SuperThane 2K S2000 Topcoat 100 delen SuperThane 2K S2000 Hardener H5-Standard SuperThane 2K S2000 Thinner T3-Fast Mask 25 delen</p> <p><b>Air Dry systeem:</b> SuperThane 2K S2000 Topcoat 100 delen SuperThane 2K S2000 Air Dry Additive 5 delen SuperThane 2K S2000 Hardener H5-Standard 25 delen SuperThane 2K S2000 Thinner T3-Fast Mask 25 delen</p>																								
		<p><b>Spuitviscositeit:</b> 20-22 seconden DIN 4 Cup bij 20°C</p> <p><b>Noot</b> Controleer de viscositeit van de gemengde lak vooraf en stel eventueel bij met verdunning.</p>																								
		<p><b>Pot life:</b> Standard systeem met Thinner T5 / T7 : 2 uur bij 20°C Thinner T4 : 90 min. bij 20°C Snel systeem: : 45 min. bij 20°C Air dry systeem: : 30 min. bij 20°C</p> <p><b>Noot</b> Het wordt aanbevolen in het geval van grote oppervlakten, meerdere malen kleine hoeveelheden aan te maken ivm de potlife. Wanneer het materiaal eenmaal is ingedikd mag het niet meer worden verdund.</p>																								
		<table border="0"> <thead> <tr> <th><b>Spuitapparaat:</b></th> <th><b>Spuitopening:</b></th> <th><b>Spuitdruk:</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Spuitpistool:</b></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>HR bovenbeker</td> <td>1.4 – 1.6 mm</td> <td>2.4 bar*</td> </tr> <tr> <td>HR onderbeker</td> <td>1.8 – 2.0 mm</td> <td>2.4 bar*</td> </tr> <tr> <td>Drukvat</td> <td>0.85 – 1.1 mm</td> <td>± 1 bar (materiaaldruk)</td> </tr> <tr> <td>Airless</td> <td>5.11 / 6.11</td> <td>140 – 160 bar</td> </tr> <tr> <td>Airmix</td> <td>5.11 / 6.11</td> <td>90 – 120 bar</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>*inlaatdruk aan het spuitpistool</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Verwerking bij 20°C:</b> Spuit een dunne laag gevolgd door een vloeïende laag met een uitdamp tijd van 5 tot 10 minuten tussen de lagen.</p>	<b>Spuitapparaat:</b>	<b>Spuitopening:</b>	<b>Spuitdruk:</b>	<b>Spuitpistool:</b>			HR bovenbeker	1.4 – 1.6 mm	2.4 bar*	HR onderbeker	1.8 – 2.0 mm	2.4 bar*	Drukvat	0.85 – 1.1 mm	± 1 bar (materiaaldruk)	Airless	5.11 / 6.11	140 – 160 bar	Airmix	5.11 / 6.11	90 – 120 bar			*inlaatdruk aan het spuitpistool
<b>Spuitapparaat:</b>	<b>Spuitopening:</b>	<b>Spuitdruk:</b>																								
<b>Spuitpistool:</b>																										
HR bovenbeker	1.4 – 1.6 mm	2.4 bar*																								
HR onderbeker	1.8 – 2.0 mm	2.4 bar*																								
Drukvat	0.85 – 1.1 mm	± 1 bar (materiaaldruk)																								
Airless	5.11 / 6.11	140 – 160 bar																								
Airmix	5.11 / 6.11	90 – 120 bar																								
		*inlaatdruk aan het spuitpistool																								
		<p><b>Laagdikte:</b> Droge laagdikte: 50 – 60 µm per laag</p> <p><b>Noot:</b> Minimale droge laagdikte 50 µm</p>																								

## UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

		<p><b>Theoretisch uitspuitvermogen:</b> 548 m<sup>2</sup> / per liter spuitklaar materiaal bij een laagdikte van 1 µm. (omgerekend circa 10 - 11 m<sup>2</sup> / per liter spuitklaar materiaal bij een laagdikte van 50 µm)</p> <p><b>Noot:</b> Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.</p>																																								
		<p><b>Reiniging spuitapparatuur:</b> Reinig uw spuitapparatuur direct na gebruik met Guncleaner</p>																																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th><b>Droogtijd:</b></th> <th><b>20°C</b></th> <th><b>40°C</b></th> <th><b>60°C</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Standaard systeem</b></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stofdroog</td> <td>1,5 uur</td> <td>30 min.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Hanteerbaar</td> <td>6-8 uur</td> <td>1-1½ uur</td> <td>30 min.</td> </tr> <tr> <td><b>Snel systeem</b></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stofdroog</td> <td>45-60 min.</td> <td>20 min.</td> <td>5 min.</td> </tr> <tr> <td>Hanteerbaar</td> <td>2,5 uur</td> <td>30-45 min.</td> <td>15 min.</td> </tr> <tr> <td><b>Air dry systeem</b></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stofdroog</td> <td>30-45 min.</td> <td>10 min.</td> <td>5 min.</td> </tr> <tr> <td>Hanteerbaar</td> <td>1 uur</td> <td>20 min.</td> <td>10 min.</td> </tr> </tbody> </table>	<b>Droogtijd:</b>	<b>20°C</b>	<b>40°C</b>	<b>60°C</b>	<b>Standaard systeem</b>				Stofdroog	1,5 uur	30 min.	-	Hanteerbaar	6-8 uur	1-1½ uur	30 min.	<b>Snel systeem</b>				Stofdroog	45-60 min.	20 min.	5 min.	Hanteerbaar	2,5 uur	30-45 min.	15 min.	<b>Air dry systeem</b>				Stofdroog	30-45 min.	10 min.	5 min.	Hanteerbaar	1 uur	20 min.	10 min.
<b>Droogtijd:</b>	<b>20°C</b>	<b>40°C</b>	<b>60°C</b>																																							
<b>Standaard systeem</b>																																										
Stofdroog	1,5 uur	30 min.	-																																							
Hanteerbaar	6-8 uur	1-1½ uur	30 min.																																							
<b>Snel systeem</b>																																										
Stofdroog	45-60 min.	20 min.	5 min.																																							
Hanteerbaar	2,5 uur	30-45 min.	15 min.																																							
<b>Air dry systeem</b>																																										
Stofdroog	30-45 min.	10 min.	5 min.																																							
Hanteerbaar	1 uur	20 min.	10 min.																																							
		<p><b>Overspuitbaar met:</b> SuperThane 2K S2000 Topcoat of 2K S2000 Clear.</p> <p><b>Noot:</b> <b>Designwerk:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Laat de eerste kleur overnacht drogen en verwijder afplaktape zo snel mogelijk om aftekenen te voorkomen. Om afplaktijden te verkorten, gebruik het Air Dry systeem met Thinner T3-Fast Mask, droog 15 minuten bij 60°C (objecttemperatuur). Tweede kleur kan aangebracht worden na afkoelen maar binnen 24 uur.</li> <li>2. Indien de droogtijden zijn overschreden, moet de ondergrond opgeruwd worden met Scotch Brite Type S Ultra Fine (grijs) of breng 1 laag SuperThane 2K HS Adhesion Promotor aan.</li> <li>3. S2000 Topcoat kan alleen nat-in-nat worden afgelakt met S2000 Clear, na 45 minuten uitdampen maar binnen 2 uur bij 20°C. Bij overschrijden van deze tijd, ruw de laklaag op met Scotch Brite Type S Ultra Fine (grijs).</li> </ol>																																								
		<p><b>Verpakking:</b> 1, 2,5, 5 liter</p>																																								
		<p><b>GEZONDHEID EN VEILIGHEIDSGEGEVENS betreffende SuperThane 2K S2000 Topcoat</b></p> <p>Uitsluitend voor professioneel gebruik (zie <b>Material Safety Data Sheet</b>) Zie de tekst op het etiket van dit product. De gebruiker van dit product dient te voldoen aan de nationale wettelijke voorschriften voor de gezondheid en veiligheid op het werk en afvalverwerking.</p>																																								



## UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

<b>Akzo Nobel Car Refinishes bv.</b>	<b>Akzo Nobel Car Refinishes n.v.</b>
<b>Autolakken Nederland</b>	
<b>Postbus 3</b>	<b>Luchthavenlaan 33</b>
<b>2170 BA Sassenheim</b>	<b>BE- 1800 Vilvoorde</b>
<b>Tel: +31 713083333</b>	<b>Tel: +32 22 55 88 50</b>
<b>Internet: <a href="http://www.masonct.nl">www.masonct.nl</a></b>	<b>Internet: <a href="http://www.masonct.nl">www.masonct.nl</a></b>

### UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

#### BELANGRIJKE OPMERKING

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel.

#### Hoofd kantoor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.masonct.com](http://www.masonct.com)

