

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Verkorte info:

Rapid SuperBuild Primer

	Reinig met warm water en/of ontvet met GreaseBuster AS Degreaser	<p>Omschrijving: Hoogvullende, sneldrogende 1K alkyd primer met corrosiewerende eigenschappen. Deze primer kan als nat-in-nat versie worden gebruikt</p> <p>De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,c) in gebruiksklare vorm is max. 540 g/l VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 588 g/l</p>
	P180 280	<p>Product en additieven: Rapid SuperBuild Primer 1K Thinner M571 T5-Standard 1K Thinner M572 T7-Slow</p>
	Ontvet met GreaseBuster AS Degreaser	<p>Grondstofbasis: Rapid SuperBuild Primer : Alkydhars, corrosiewerende pigmenten, oplosmiddelen</p>
	5:1 Rapid SuperBuild Primer 1K Thinner M571 T5-Standard	<p>Ondergronden waarop toepasbaar:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Staal ▪ Bestaande laklagen ▪ Polyester plamuren ▪ Polyester / Plywood ▪ Aluminium, voorzien van EtchGard Primer (II) ▪ Verzinkt staal, voorzien van EtchGard Primer (II)
	(Drukvat) 1.0 - 1.4 mm 3 bar	<p>Ondergrond voorbehandeling:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Staal: Ontvetten met GreaseBuster AS Degreaser en schuren met P180. Indien nodig stralen tot Reinheidsgraad Sa 2,5 -3 ▪ Bestaande laklagen: Ontvetten met GreaseBuster AS Degreaser, schuren met P180-280. ▪ Polyester bodyfillers: Ontvetten met GreaseBuster AS Degreaser, schuren met P180-280. ▪ Polyester / Plywood: Ontvetten met GreaseBuster AS Degreaser, schuren met P280 of opruwen met Scotch Brite Type A (Rood)
	10-20 minuten	<p>Noot: Aluminium of verzinkt staal: Grote delen aluminium, gehard staal of verzinkt staal moeten correct worden voorbehandeld en dienen te worden voorzien van een etsende primer, voordat Rapid Excel Primer kan worden aangebracht.</p>
	Hanteerbaar 30 minuten Minimaal 1½ uur 20°C	<p>Mengverhouding (op volume): Rapid SuperBuild Primer 5 parts 1K Thinner M571 T5-Standard of 1 part 1K Thinner M572 T7-Slow</p>
	P280 P360-P400	<p>Airless: Rapid SuperBuild Primer Gebruik onverdund</p>
	QDP 1K Topcoat P Type 1K Topcoat S80 2K Topcoat S1050 2K Topcoat S2000 2K Topcoat	
	Raadpleeg het technische informatieblad voor gebruik van het product	
	Gebruik geschikte ademhalingsbescherming	

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

<p>Noot: Bij de conventionele spuitmethode kan de mengverhouding aangepast worden naar 4:1 of 3:1, dit zal de vloeï verbeteren. Breng minimaal 50 micron droge laagdikte aan.</p>																											
<p>Spuitviscositeit: Vanwege het thixotrope gedrag van het product is het niet mogelijk om met behulp van een uitloopbeker de viscositeit te meten.</p>																											
<p>Spuitapparatuur:</p> <table border="0"> <tr> <td>Spuitpistool:</td> <td>Spuitopening:</td> <td>Spuitdruk:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Drukvat</td> <td>1.0 - 1.4 mm</td> <td>± 1 bar materiaal druk</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Max. 3 bar vernevelingsdruk</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Onderbeker</td> <td>1.8 - 2.6 mm</td> <td>Max. 3 bar</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Airless</td> <td>4.11 / 4.13</td> <td>140 – 160 bar</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Airmix</td> <td>4.11 / 4.13</td> <td>100 – 120 bar</td> <td></td> </tr> </table>				Spuitpistool:	Spuitopening:	Spuitdruk:		Drukvat	1.0 - 1.4 mm	± 1 bar materiaal druk				Max. 3 bar vernevelingsdruk		Onderbeker	1.8 - 2.6 mm	Max. 3 bar		Airless	4.11 / 4.13	140 – 160 bar		Airmix	4.11 / 4.13	100 – 120 bar	
Spuitpistool:	Spuitopening:	Spuitdruk:																									
Drukvat	1.0 - 1.4 mm	± 1 bar materiaal druk																									
		Max. 3 bar vernevelingsdruk																									
Onderbeker	1.8 - 2.6 mm	Max. 3 bar																									
Airless	4.11 / 4.13	140 – 160 bar																									
Airmix	4.11 / 4.13	100 – 120 bar																									
<p>Verwerking bij 20°C: Spuit over een goed voorbehandelde ondergrond een gesloten laag. Spuit op gestraalde ondergronden 2 lagen met een uitdamp tijd van 10 tot 20 minuten tussen de lagen.</p>																											
<p>Laagdikte:</p> <table border="0"> <tr> <td>Natte laagdikte:</td> <td>150 µm per coat</td> </tr> <tr> <td>Droge laagdikte:</td> <td>50 µm per coat</td> </tr> </table> <p>Noot: Minimum droge laagdikte: 50 µm Gestraalde ondergrond: Zorg ervoor dat er minimaal 50 µm bovenop de pieken aanwezig is; breng minimaal 2 lagen aan.</p>				Natte laagdikte:	150 µm per coat	Droge laagdikte:	50 µm per coat																				
Natte laagdikte:	150 µm per coat																										
Droge laagdikte:	50 µm per coat																										
<p>Theoretisch uitspuitvermogen: 6.6 m² / liter bij 50 µm droge laagdikte.</p> <p>Noot: Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.</p>																											
<p>Reiniging spuitapparatuur: Guncleaner, 1K Thinner M571 T5-Standard of 1K Thinner M572 T7-Slow</p>																											
Droogtijd:	20°C	40°	60°																								
Hanteerbaar	30 minuten																										
Overspuitbaar na	1½ uur																										

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

	<p>Overspuitbaar met: QDP 1K Topcoat P Type 1K Topcoat SuperThane 2K S80 Topcoat SuperThane 2K S2000 Topcoat</p> <p>Note: Wanneer Rapid Superbuild Primer overgespoten dient te worden nadat de ondergrond vlak gemaakt of geschuurd is, hou dan een langere uitdamp tijd aan, zodat de laklaag kan 'herstellen'. Wanneer dit niet gebeurt kan de laklaag gaan opbranden.</p>
	<p>Verpakking: 5L, 20L can (Light Grey)</p>
	<p>Kleur: Buff Beige Off White Light Grey Dark Grey Red</p>
	<p>GEZONDHEID EN VEILIGHEIDGEGEVENS betreffende SuperThane Rapid Superbuild Primer</p> <p>Uitsluitend voor professioneel gebruik (zie Material Safety Data Sheet) Zie de tekst op het etiket van dit product. De gebruiker van dit product dient te voldoen aan de nationale wettelijke voorschriften voor de gezondheid en veiligheid op het werk en afvalverwerking.</p>

Akzo Nobel Car Refinishes bv.	Akzo Nobel Car Refinishes n.v.
Autolakken Nederland	
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	BE- 1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel: +32 22 55 88 50
Internet: www.masonct.nl	Internet: www.masonct.nl

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

BELANGRIJKE OPMERKING

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel.

Hoofd kantoor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.masonct.com