







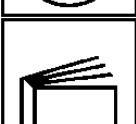



## UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Verkorte info:	QDP 1K Topcoat	
	<p>Reinig met warm water en/of ontvet met GreaseBuster AS Degreaser</p>	<p><b>Omschrijving:</b> QDP 1K Topcoat is een 1K aflak (obv urethaan alkydhars) ontwikkelt voor het spuiten van bedrijfsvoertuigen. Dit product voldoet aan de huidige milieunormen vwb oplosmidelemissie QDP kan tevens als 2K aflak worden toegepast. De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,c) in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l.</p>
	<p>P360-400</p>	<p><b>Product en additieven:</b> QDP 1K Topcoat QDP 420 Thinner M98 T5-Standard</p>
	<p>Ontvet met GreaseBuster AS Degreaser</p>	<p><b>Grondstofbasis:</b> QDP 1K Topcoat: Urethaan alkydhars, pigmenten en oplosmiddelen QDP 420 Thinner M98 T5-Standard: Oplosmiddelen, bindmiddel en katalysator</p>
	<p>5:1 QDP 1K Topcoat QDP 420 Thinner M98 T5-Standard</p>	<p><b>Ondergronden waarop toepasbaar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Bestaande laklagen</li> <li>▪ Polyester / Plywood</li> <li>▪ PrimeBuild Primer</li> <li>▪ Rapid Excel Primer</li> <li>▪ TrailerGard HS Primer</li> </ul>
	<p>25-39 seconden DIN Cup 4</p>	<p><b>Ondergrond voorbehandeling:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Bestaande laklaag:</b> Ontvetten met GreaseBuster AS Degreaser, schuren met 3M 255P P360 – 400.</li> <li>▪ <b>Polyester / Plywood:</b> Ontvetten met GreaseBuster AS Degreaser, schuren met 3M 255P P360 – 400.</li> <li>▪ <b>Primers:</b> Zie het technische informatieblad van betreffend product.</li> </ul>
	<p>2 x 1</p>	<p><b>Mengverhouding (op volume):</b> <b>Conventioneel spuiten:</b> QDP 1K Topcoat 5 delen QDP 420 Thinner M98 T5-Standard 1 deel</p> <p><b>Airless / Airmix spuiten:</b> QDP 1K Topcoat Spuitklaar</p>
	<p>10-15 minuten</p>	
	<p>Stofvrij na 1½ uur Hanteerbaar na 4-6 uur bij 20°C</p>	
	<p>Raadpleeg het technische informatieblad voor gebruik van het product</p>	
	<p>Gebruik geschikte ademhalingsbescherming</p>	



## UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

		<p><b>Spuitviscositeit:</b> 25-39 seconden DIN Cup 4 bij 20°C.</p> <hr/> <p><b>Spuitapparatuur:</b></p> <table border="0"> <tr> <td><b>Spuitpistool:</b></td> <td><b>Spuitopening:</b></td> <td><b>Spuitdruk:</b></td> </tr> <tr> <td>Drukvat</td> <td>1.0 - 1.4 mm</td> <td>± 1 bar (materiaaldruk)</td> </tr> <tr> <td>HVLP Bovenbeker</td> <td>1.3 – 1.5 mm</td> <td>Max. 3 bar vernevelingsdruk</td> </tr> <tr> <td>Airless</td> <td>5.11 / 6.11</td> <td>Max. 3 bar</td> </tr> <tr> <td>Airmix</td> <td>5.11 / 6.11</td> <td>140 – 160 bar (materiaaldruk)</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>90 – 120 bar (materiaaldruk)</td> </tr> </table> <hr/> <p><b>Verwerking bij 20°C:</b> Spuit een dunne laag gevolgd door een vloeiende laag met een uitdamp tijd van 10 tot 15 minuten tussen de lagen.</p> <p><b>Noot:</b> Wanneer primers of onderlagen zijn geschuurd of afgetopt, verleng de overspuit tijd voor het aflakken, zodat de laklaag kan 'herstellen'. Wanneer dit niet gebeurt kan het resulteren in opwerken en opbranden.</p> <hr/> <p><b>Laagdikte:</b></p> <table border="0"> <tr> <td>Natte laagdikte:</td> <td>60 µm (per laag)</td> </tr> <tr> <td>Droge laagdikte:</td> <td>25 µm (per laag)</td> </tr> </table> <p><b>Noot:</b> Minimale droge laagdikte: 50 µm</p> <hr/> <p><b>Theoretisch uitspuitvermogen:</b> 8,3 m<sup>2</sup> / liter bij 50 µm droge laagdikte.</p> <p><b>Noot:</b> Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.</p> <hr/> <p><b>Reiniging spuitapparatuur:</b> QDP 420 Thinner M98 T5-Standard</p>	<b>Spuitpistool:</b>	<b>Spuitopening:</b>	<b>Spuitdruk:</b>	Drukvat	1.0 - 1.4 mm	± 1 bar (materiaaldruk)	HVLP Bovenbeker	1.3 – 1.5 mm	Max. 3 bar vernevelingsdruk	Airless	5.11 / 6.11	Max. 3 bar	Airmix	5.11 / 6.11	140 – 160 bar (materiaaldruk)			90 – 120 bar (materiaaldruk)	Natte laagdikte:	60 µm (per laag)	Droge laagdikte:	25 µm (per laag)
<b>Spuitpistool:</b>	<b>Spuitopening:</b>	<b>Spuitdruk:</b>																						
Drukvat	1.0 - 1.4 mm	± 1 bar (materiaaldruk)																						
HVLP Bovenbeker	1.3 – 1.5 mm	Max. 3 bar vernevelingsdruk																						
Airless	5.11 / 6.11	Max. 3 bar																						
Airmix	5.11 / 6.11	140 – 160 bar (materiaaldruk)																						
		90 – 120 bar (materiaaldruk)																						
Natte laagdikte:	60 µm (per laag)																							
Droge laagdikte:	25 µm (per laag)																							



## UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

		<p><b>Droogtijd:</b></p> <p><b>QDP 1K Topcoat:</b></p> <p>Stofdroog</p> <p>Hanteerbaarheid</p> <p><b>Noot:</b> Laat QDP 1K Topcoat 30 minuten uitdampen alvorens deze geforceerd te drogen.</p>	<p><b>20°C</b></p> <p>1½ uur</p> <p>4-6 uur</p>	<p><b>40°C</b></p> <p>60 minuten</p>	<p><b>60°C</b></p>
		<p><b>Overspuitbaar met:</b> Overspuitbaar met zichzelf na overnacht.</p> <p><b>Noot:</b> Bij het toepassen van meerdere kleuren dient de QDP 1K Topcoat overnacht te worden gedroogd alvorens de volgende kleur kan worden gespoten. Verwijder tape zo snel mogelijk om aftekening te voorkomen.</p>			
		<p><b>Verpakking:</b> MM: 3,75 liter RM: 5, 10, 15, 20, 25 liter</p>			
		<p><b>Kleur:</b> In vele kleuren beschikbaar zoals British Standards, RAL Standards en specifiek ontwikkelde fleeteigenarenkleuren.</p>			
		<p><b>GEZONDHEID EN VEILIGHEIDGEGEVENS betreffende QDP 1K Topcoat</b></p> <p>Uitsluitend voor professioneel gebruik (zie <b>Material Safety Data Sheet</b>) Zie de tekst op het etiket van dit product. De gebruiker van dit product dient te voldoen aan de nationale wettelijke voorschriften voor de gezondheid en veiligheid op het werk en afvalverwerking.</p>			



## UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

<b>Akzo Nobel Car Refinishes bv.</b>	<b>Akzo Nobel Car Refinishes n.v.</b>
<b>Autolakken Nederland</b>	
<b>Postbus 3</b>	<b>Luchthavenlaan 33</b>
<b>2170 BA Sassenheim</b>	<b>BE- 1800 Vilvoorde</b>
<b>Tel: +31 713083333</b>	<b>Tel: +32 22 55 88 50</b>
<b>Internet: <a href="http://www.masonct.nl">www.masonct.nl</a></b>	<b>Internet: <a href="http://www.masonct.nl">www.masonct.nl</a></b>

### UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

#### BELANGRIJKE OPMERKING

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel.

#### Hoofd kantoor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.masonct.com](http://www.masonct.com)

