



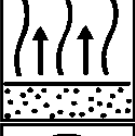
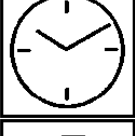

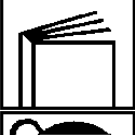



## UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

### Verkorte info:

### TrailerGard HS Primer

        	<p>Reinig met warm water en/of ontvet met GreaseBuster AS Degreaser</p>	<p><b>Omschrijving:</b> Een hoogvullende 1K Primer met uitstekende corrosiewerende eigenschappen. Deze primer kan ingezet worden bij het spuiten van chassis. TrailerGard HS Primer heeft uitstekende aflakken. Deze product voldoet aan de huidige milieunorm aangaande oplosmidelemisatie. De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,c) in gebruiksklare vorm is max. 540 g/l VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 531 g/l.</p> <p><b>Product en additieven:</b> TrailerGard HS Primer</p> <p><b>Grondstofbasis:</b> TrailerGard HS Primer: Gemodificeerde alkydhars, corrosiewerende pigmenten, oplosmiddelen.</p> <p><b>Ondergronden waarop toepasbaar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Staal</li> <li>▪ Bestaande laklagen</li> <li>▪ Polyester plamuren</li> <li>▪ Polyester / Plywood</li> <li>▪ Aluminium, voorzien van EtchGard Primer</li> <li>▪ Verzinkt staal, voorzien van EtchGard Primer</li> </ul> <p><b>Ondergrond voorbehandeling:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Staal:</b> Ontvetten met GreaseBuster AS Degreaser, schuren met 3M 255 P180, of stralen tot reinheidsgraad 2½-3</li> <li>▪ <b>Polyester / Plywood:</b> Ontvetten met GreaseBuster AS Degreaser en schuur met P280 of opruwen met Scotch Brite type A (rood)</li> <li>▪ <b>Polyester plamuren:</b> Ontvetten met GreaseBuster AS Degreaser, schuren met 3M P180-P280</li> <li>▪ <b>Bestaande laklagen:</b> Ontvetten met GreaseBuster AS Degreaser en schuur met P180-P280.</li> </ul> <p><b>Note:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Aluminum and Zinc-coated surfaces:</b> Spuit altijd eerst een laag EtchGard</li> </ul> <p><b>Mengverhouding (op volume):</b> <b>Airless Spray:</b> TrailerGard HS Primer <span style="float: right;">Geen verdunning toevoegen</span></p> <p><b>Spuitviscositeit:</b> Vanwege het thixotrope gedrag van het product is het niet mogelijk om met behulp van een uitloopbeker de viscositeit te meten.</p>
	P180-280	
	Ontvetten met GreaseBuster AS Degreaser	
	Airless 4.13 / 4.15 140-160 bar	
	10-20 min.	
	Stof droog 30 min. Minimaal 1½ uur bij 20°C	
	QDP 1K Topcoat P Type 1K Topcoat S2000 2K Topcoat	
	Raadpleeg het technische informatieblad voor gebruik van het product	
	Gebruik geschikte ademhalingsbescherming	



## UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

	<p><b>Spuitapparatuur:</b></p> <table border="1"> <tr> <td><b>Spuitpistool:</b></td> <td><b>Spuitopening:</b></td> <td><b>Spuitdruk:</b></td> </tr> <tr> <td>Airless</td> <td>4.13 / 4.15</td> <td>140 – 160 bar</td> </tr> <tr> <td>Airmix</td> <td>4.13 / 4.15</td> <td>100 – 120 bar</td> </tr> </table>	<b>Spuitpistool:</b>	<b>Spuitopening:</b>	<b>Spuitdruk:</b>	Airless	4.13 / 4.15	140 – 160 bar	Airmix	4.13 / 4.15	100 – 120 bar		
	<b>Spuitpistool:</b>	<b>Spuitopening:</b>	<b>Spuitdruk:</b>									
	Airless	4.13 / 4.15	140 – 160 bar									
	Airmix	4.13 / 4.15	100 – 120 bar									
	<p><b>Verwerking bij 20°C:</b> Spuit over een goed voorbehandelde ondergrond een volle laag, met een minimale laagdikte van 50 µm. Spuit op gestraalde ondergronden 2 lagen met een uitdamp tijd van 10 tot 20 minuten tussen de lagen. Breng op de pieken minstens 50 µm droge laagdikte aan..</p>											
	<p><b>Laagdikte:</b></p> <table border="1"> <tr> <td>Natte laagdikte:</td> <td>150 µm per laag</td> </tr> <tr> <td>Droge laagdikte:</td> <td>50 µm per laag</td> </tr> </table> <p><b>Note:</b></p> <table border="1"> <tr> <td>Minimale droge laagdikte</td> <td>50 µm</td> </tr> <tr> <td>Gestraalde ondergrond</td> <td>Zorg ervoor dat er minimaal 50 µm bovenop de pieken aanwezig is.</td> </tr> </table>	Natte laagdikte:	150 µm per laag	Droge laagdikte:	50 µm per laag	Minimale droge laagdikte	50 µm	Gestraalde ondergrond	Zorg ervoor dat er minimaal 50 µm bovenop de pieken aanwezig is.			
	Natte laagdikte:	150 µm per laag										
	Droge laagdikte:	50 µm per laag										
Minimale droge laagdikte	50 µm											
Gestraalde ondergrond	Zorg ervoor dat er minimaal 50 µm bovenop de pieken aanwezig is.											
<p><b>Theoretisch uitspuitvermogen:</b> 6.6 m<sup>2</sup> / liter spuitklaar materiaal bij 50 µm droge laagdikte.</p> <p><b>Noot:</b> Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.</p>												
<p><b>Reiniging spuitapparatuur:</b> Guncleaner 1K Thinner M571 T5-Standard or 1K Thinner M572 T7-Slow</p>												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Droogtijd:</th> <th>20°C</th> <th>40°C</th> <th>60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Stofdroog:</td> <td>30 min</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Overspuitbaar na:</td> <td>1½ uur</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Droogtijd:	20°C	40°C	60°C	Stofdroog:	30 min			Overspuitbaar na:	1½ uur		
Droogtijd:	20°C	40°C	60°C									
Stofdroog:	30 min											
Overspuitbaar na:	1½ uur											
<p><b>Overspuitbaar met:</b> QDP 1K Topcoat P Type 1K Topcoat SuperThane 2K S2000 Topcoat</p> <p><b>Noot:</b> Wanneer TrailerGard HS Primer overgespoten dient te worden nadat de ondergrond vlak gemaakt of geschuurd is, hou dan een langere uitdamp tijd aan, zodat de laklaag kan 'herstellen'. Wanneer dit niet gebeurt kan de laklaag gaan opbranden.</p>												
<p><b>Verpakking:</b> 5L, 20L, 205L can</p>												



## UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

		<b>Kleur:</b> Light Beige
		<b>GEZONDHEID EN VEILIGHEIDGEGEVENS</b> betreffende TrailerGard HS Primer  Uitsluitend voor professioneel gebruik (zie <b>Material Safety Data Sheet</b> ) Zie de tekst op het etiket van dit product. De gebruiker van dit product dient te voldoen aan de nationale wettelijke voorschriften voor de gezondheid en veiligheid op het werk en afvalverwerking.

<b>Akzo Nobel Car Refinishes bv.</b>	<b>Akzo Nobel Car Refinishes n.v.</b>
<b>Autolakken Nederland</b>	
<b>Postbus 3</b>	<b>Luchthavenlaan 33</b>
<b>2170 BA Sassenheim</b>	<b>BE- 1800 Vilvoorde</b>
<b>Tel: +31 713083333</b>	<b>Tel: +32 22 55 88 50</b>
<b>Internet: <a href="http://www.masonct.nl">www.masonct.nl</a></b>	<b>Internet: <a href="http://www.masonct.nl">www.masonct.nl</a></b>

### UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

#### BELANGRIJKE OPMERKING

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruikdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids – en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel.

#### Hoofd kantoor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.masonct.com](http://www.masonct.com)

